

HAM6382/6380

ダイヤモンドコーティングマイクロドリル

HAM6382/6380 Micro Drill with Diamond Coating

■ 対象被削材：セラミックス・FRP・グラファイト・非鉄合金等 ■

新複層高密着技術に基づくダイヤモンドコーティングにより
品質・精度の向上とコストダウンに大きく貢献します



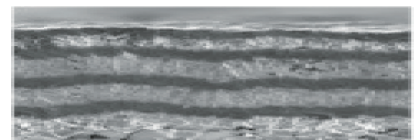
HAM 6382	
刃径 d1 mm	刃長 l2 mm
0.08	0.8
0.10	1.2
0.15	2.0
0.16	2.0
0.17	2.0
0.18	2.0
0.19	2.0
0.20	2.5
0.21	2.5
0.22	2.3
0.23	2.8
0.24	2.8
0.25	2.8
0.30	3.5/5.5
0.40	5.0/5.5
0.45	5.5
0.47	5.5
0.48	5.5

HAM 6380	
刃径 d1 mm	刃長 l2 mm
0.50	7.0
0.60	7.0
0.70	7.0
0.80	7.0
0.90	7.0
1.00	7.0
1.10	7.0
1.20	7.0
1.30	7.0
1.40	7.0
1.50	7.0
1.60	7.0
1.70	7.0
1.80	7.0
1.90	7.0
2.00	9.0
2.50	9.0
3.00	9.0

HAM 6380	
刃径 d1 mm	刃長 l2 mm
4.00	12.0
5.00	12.0

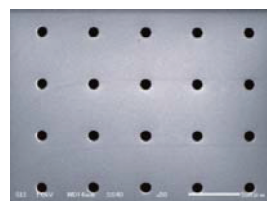
共通寸法：全長 38mm
シャンク径 ϕ 3.175mm

● ダイヤモンドコーティング断面拡大写真



● 加工事例

被削材：石英ガラス ピッチ：500 μ m
孔径： ϕ 100 μ m 厚み：800 μ m 貫通



走査顕微鏡 (SEM) にて撮影



10度傾斜づけ

1本のドリルで 1,000 穴以上加工しました

耐摩耗性・放熱性・滑り性が、通常の超硬ドリルに比べて圧倒的に高く、硬脆材料や非鉄合金への穴あけに最適なドリルです

Hartmetallwerkzeugfabrik Andreas Maier GmbH



ドイツ・HAM精密切削工具グループ

ハムジャパン株式会社

HAM Japan Co., Ltd. www.ham-japan.com

〒144-0052 東京都大田区蒲田4-29-5 高千穂ビル4F

TEL: 03 (3739) 8686 FAX: 03 (3739) 8691 E-mail: info@ham-japan.com

※本リーフレットの内容はご案内せずに変更する場合がありますのでご了承ください

20170101