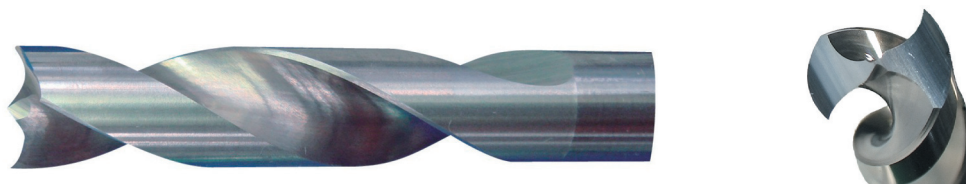


HAM342 超硬FRPドリル

HAM342 Solid Carbide FRP Drill

■ 対象被削材：CFRP・GFRP・非鉄合金等 ■

外周にもある切れ刃が、シャープに繊維を切断し
バリ・はく離を最小限に抑えます
きれいな穴を精度良くあけることができます



刃径 d1 mm	刃長 l2 mm	全長 l1 mm	シャンク径 d2 mm
3.0	16	46	3.0
3.2	18	49	3.2
3.3	18	49	3.3
3.5	20	52	3.5
3.7	20	52	3.7
3.8	22	55	4.0
4.0	22	55	4.0
4.2	22	55	4.2
4.5	24	58	4.5
4.7	24	58	4.7
5.0	26	62	5.0
5.2	26	62	5.3
5.3	26	62	5.3
5.5	28	66	5.5
5.8	28	66	5.8
6.0	28	66	6.0
6.2	31	70	6.5
6.35	31	70	6.5
6.5	31	70	6.5
6.8	34	74	7.0

この他のサイズも製作いたします

刃径 d1 mm	刃長 l2 mm	全長 l1 mm	シャンク径 d2 mm
7.0	34	74	7.0
7.5	34	74	7.5
8.0	37	79	8.0
8.5	37	79	8.5
9.0	40	84	9.0
9.5	40	84	9.5
9.6	43	89	10.0
10.0	43	89	10.0
10.2	43	89	10.5
10.5	43	89	10.5
11.0	47	95	11.0
11.5	47	95	11.5
11.8	51	102	12.0
12.0	51	102	12.0
13.0	51	102	13.0
14.0	54	107	14.0
15.0	56	111	15.0
16.0	58	115	16.0
17.0	60	118	17.0
18.0	61	123	18.0

再研磨は当社にお申し付けください

日本および世界で長年の実績

切削条件参考表 (CFRPを想定していますが、被削材・加工機械・その他の要素によって変更してください)

刃径 (mm)	3.0-3.7	4.0-4.7	5.0-5.3	5.5-6.0	6.5-7.5	8.0-9.5	10.0-10.5	11.0-11.5	12.0-12.5
切削速度 Vc (m/min)	110	110	110	110	110	110	110	110	110
送り量 f (mm/rev)	0.045	0.050	0.060	0.070	0.080	0.090	0.100	0.120	0.150
送り速度 Vf (mm/min)	450	390	400	410	400	350	330	360	410
回転速度 n (min-1)	10,000	7,800	6,600	5,800	5,000	3,900	3,300	3,000	2,700

Hartmetallwerkzeugfabrik Andreas Maier GmbH



ドイツ・HAM精密切削工具グループ

ハムジャパン株式会社

HAM Japan Co., Ltd.

www.ham-japan.com

〒144-0052 東京都大田区蒲田4-29-5 高千穂ビル4F

TEL : 03 (3739) 8686 FAX : 03 (3739) 8691 E-mail : info@ham-japan.com

※本リーフレットの内容はご案内せずに変更する場合がありますのでご了承ください

20170101