

HAM 専用切削工具

超硬・ダイヤモンド・サーメット・CBN

お客様が「不可能だろう」と思っていること
それは本当に不可能でしょうか？

新製品立ち上げ時や、現行ツールの見直しの際にお声がけください。
非鉄合金、スチール類、樹脂、複合材等被削材を問わず、最適なツールを提案させていただきます。



切れ味・刃持ちの良いことが、当社ツールの特長で、切削面品質や加工精度が向上し、且つツールコストが下げられます。
また、加工速度が速いので、単位時間当たりの出来高向上が期待できます。



ツール1本から、対象ワークの製作に必要なツール1式まで、短時間でお見積りし、ご採用いただければ、即納体制を構築します。

意外なほど少量から特注製作が可能です。
HAMの専用切削工具を是非お試しください。

HAM
PRÄZISION

製品例 ブレーキキャリパー加工用 PCD偏心カッター



スチールシャンクに超硬ブランクが
ロウ付けされています。
従来のスチール製モノブロックツールに
比べ、製品品質が圧倒的に
改善されました。

**HAMのPCDツールは、最新鋭のレーザー加工機と
卓越したクラフトマンシップにより作られています**

製品例 ターボチャージャーハウジング加工用 PCDカッター

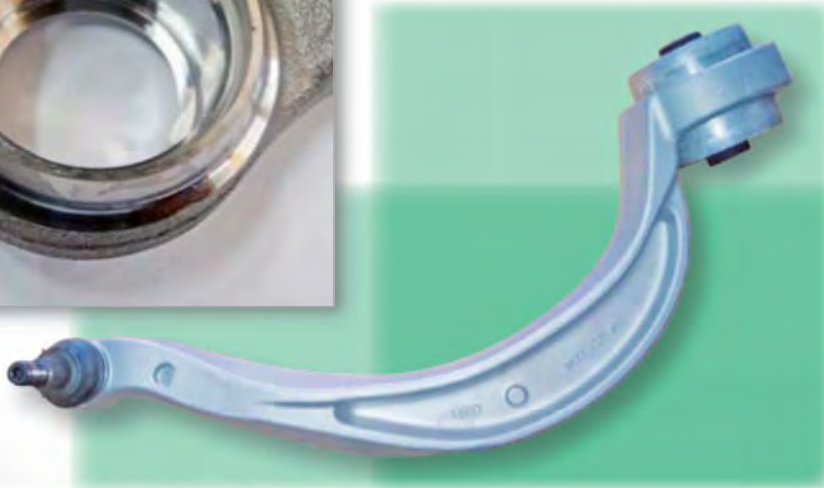


切削速度 1000m/min, テーブル送り速度 3500mm/min
という高速加工が可能となり製造時間が大幅に短縮されました。





穴径φ28.06 +0.06/-0mm
深さ15mm



ボールジョイント付き
テンションストラット
材質：30MnVs6
生産量：480,000個/年

使用機械：
縦型マシニングセンター
(CHIRON WS15
ダブルスピンドル)

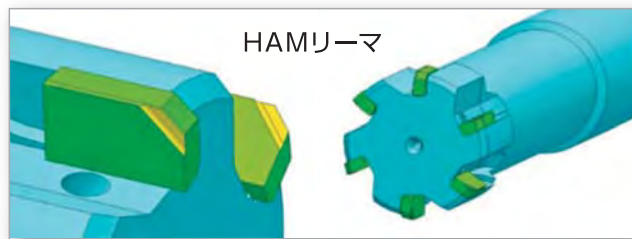


従来のリーマで起きていた
チップの巻き付き



HAM製リーマの導入効果

- チップの巻き付き無し
(清掃時間658時間/年の排除)
- 加工時間が1/6に短縮
- 刃具寿命3倍
- 真円度84%アップ



	従来の使用リーマ	HAMリーマ
切れ刃材質、刃数	サーメット, Z=6	サーメット+PVD, Z=6
ボディー材質	スチール	スチール
切削速度 Vc (m/min)	123	158
テーブル送り速度 Vf (mm/min)	350	2,160
ツール寿命 (m)	150	450
切削面粗度 Rz(μm)	40	40
所要加工時間 t(sec)	0.086	0.014

HAMは長年のあいだ、世界中の自動車、工作機械、精密機器、航空機等のメーカー様に、膨大な種類と数の切削工具を納入させていただき、それらの企業様と共に、多くの難題を解決してきました。

ドイツ本社には、経験豊富な精鋭を集めたエンジニアリングチームが、お客様からの新たな課題を待っています。



より多くのお客様とWin-Winのパートナーシップを持たせていただきたい。
それが私共の希望です。

そして、お客様のご期待を超えること。
それが私共のゴールです。

HAMにはユニークな標準ツールも、数多くあります 専用切削工具と併せてご検討ください



刃径 ϕ 0.8mm \sim ϕ 3mm、5xD \sim
20xDの油穴付き超硬ドリル
(ϕ 1.45以下にブースト給油機構採用)



刃径 ϕ 2mm \sim ϕ 12mm、15xD \sim
40xDの超硬深穴ドリル
(アルミ用・スチール用有り)

Hartmetallwerkzeugfabrik Andreas Maier GmbH



ドイツ・HAM精密切削工具グループ

ハムジャパン株式会社

HAM Japan Co., Ltd. www.ham-japan.com

〒144-0052 東京都大田区蒲田4-29-5 高千穂ビル4F

TEL: 03 (3739) 8686 FAX: 03 (3739) 8691 E-mail: info@ham-japan.com