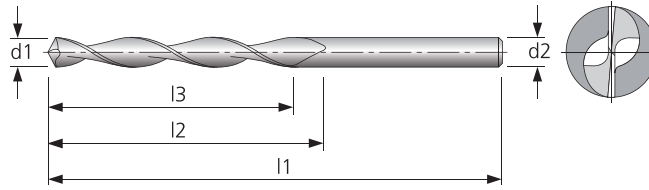


HAM 30-1200
(HAM 314)

超硬ツイストドリル

VHM Z 2 30° rechts DIN 338
Typ W 130° HA



被削材	アルミ 押出材	アルミ 鋳物	低炭素鋼 < 800 N/mm ²	炭素鋼 < 1200 N/mm ²	合金鋼 < 1600 N/mm ²	焼入れ鋼			ステンレス鋼		鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	インコネル ハステロイ	チタン	銅合金	グラファイト 複合材	切削油			
						< 55 HRC	< 60 HRC	< 66 HRC	< 800 N/mm ²	> 800 N/mm ²							MLQ	MAX	ドライ	AIR
(例)		AC3A AC4A AC4B	SS400 SM400A/B/C SUM22	S35C S45C S55C	SCM440 SCr430				SUS420 SUS430	SUS304 SUS316	FC200 FC300 FC400	FCD400 FCD500 FCD600	インコネル706	Ti-6Al-4V	C1100		MLQ	MAX	ドライ	AIR
30-1200	●	●	○	○					○	○	○			○	●	○	○	○	○	○

●最適 ○適合

HAM 30-1200

被削材	(例)	Ø mm	1 - 1,1	1,2 - 1,9	2 - 3	3,1 - 3,7	3,8 - 4,2	4,3 - 4,7	4,8 - 5,3	5,4 - 6
アルミ 押出材		Vc [m/min]	200	200	200	200	200	200	200	200
		f [mm/U]	0,040	0,060	0,100	0,120	0,140	0,150	0,160	0,180
		Vf [mm/min]	2000	2390	2550	2180	2230	2120	2000	1980
		n [1/min]	min. 50000	39800	25500	18200	15900	14100	12500	11000
アルミ 鋳物	AC3A AC4A AC4B	Vc [m/min]	160	160	160	160	160	160	160	160
		f [mm/U]	0,040	0,060	0,100	0,120	0,140	0,150	0,160	0,180
		Vf [mm/min]	1850	1910	2040	1750	1780	1700	1600	1580
		n [1/min]	46300	31800	20400	14600	12700	11300	10000	8800
低炭素鋼 < 800 N/mm ²	SS400 SM400A/B/C SUM22	Vc [m/min]	60	60	60	60	60	60	60	60
		f [mm/U]	0,025	0,030	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120
		Vf [mm/min]	440	360	380	390	380	380	370	400
		n [1/min]	17400	11900	7600	5500	4800	4200	3700	3300
炭素鋼 < 1200 N/mm ²	S35C S45C S55C	Vc [m/min]	50	50	50	50	50	50	50	50
		f [mm/U]	0,020	0,025	0,040	0,055	0,065	0,070	0,080	0,100
		Vf [mm/min]	290	250	260	250	260	250	250	270
		n [1/min]	14500	9900	6400	4500	4000	3500	3100	2700
ステンレス鋼 < 800 N/mm ²	SUS420 SUS430	Vc [m/min]	30	30	30	30	30	30	30	30
		f [mm/U]	0,010	0,015	0,025	0,035	0,040	0,045	0,050	0,060
		Vf [mm/min]	90	90	100	90	100	90	100	100
		n [1/min]	8700	6000	3800	2700	2400	2100	1900	1600
ステンレス鋼 > 800 N/mm ²	SUS304 SUS316 (SUS5630)	Vc [m/min]	25	25	25	25	25	25	25	25
		f [mm/U]	0,010	0,015	0,025	0,035	0,040	0,045	0,050	0,060
		Vf [mm/min]	70	80	80	80	80	80	80	80
		n [1/min]	7200	5000	3200	2300	2000	1800	1600	1400
鋳鉄	FC200 FC300 FC400	Vc [m/min]	65	65	65	65	65	65	65	65
		f [mm/U]	0,025	0,030	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120
		Vf [mm/min]	470	390	420	410	420	410	410	430
		n [1/min]	18800	12900	8300	5900	5200	4600	4100	3600
チタン	Ti-6Al-4V	Vc [m/min]	30	30	30	30	30	30	30	30
		f [mm/U]	0,010	0,015	0,025	0,035	0,040	0,045	0,050	0,060
		Vf [mm/min]	90	90	100	90	100	90	100	100
		n [1/min]	8700	6000	3800	2700	2400	2100	1900	1600
銅合金	C1100	Vc [m/min]	130	130	130	130	130	130	130	130
		f [mm/U]	0,035	0,055	0,090	0,100	0,120	0,130	0,140	0,160
		Vf [mm/min]	1320	1420	1490	1180	1240	1200	1130	1140
		n [1/min]	37600	25900	16600	11800	10300	9200	8100	7100
グラファイト 複合材		Vc [m/min]	50	50	50	50	50	50	50	50
		f [mm/U]	0,020	0,030	0,045	0,050	0,060	0,065	0,070	0,080
		Vf [mm/min]	290	300	290	230	240	230	220	160
		n [1/min]	14500	9900	6400	4500	4000	3500	3100	2700