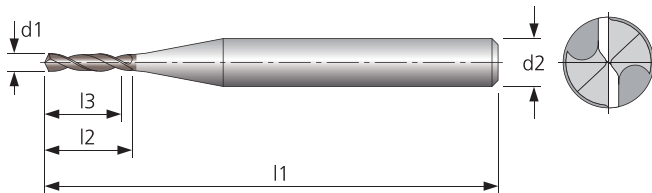


HAM 30-1301

超硬ツイストドリル

VHM Z 2 30° rechts Werk Norm
 Typ N 140° HA
 HPC SHRINK FIT



被削材	アルミ 押出材	アルミ 鋳物	低炭素鋼 < 800 N/mm ²	炭素鋼 < 1200 N/mm ²	合金鋼 < 1600 N/mm ²	焼入れ鋼			ステンレス鋼		鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	インコネル ハステロイ	チタン	銅合金	グラファイト 複合材	切削油			
						< 55 HRC	< 60 HRC	< 66 HRC	< 800 N/mm ²	> 800 N/mm ²							MLQ	MAX	ドライ	AIR
(例)		AC3A AC4A AC4B	SS400 SM400A/B/C SUM22	S35C S45C S55C	SCM440 SCr430				SUS420 SUS430	SUS304 SUS316	FC200 FC300 FC400	FCD400 FCD500 FCD600	インコネル706	Ti-6Al-4V	C1100		●	●	○	○
30-1301			●	●	●				●	○	●	●		●			●	●	○	○

●最適 ○適合

HAM 30-1301

被削材	(例)	Ø mm	0,1 – 0,35	0,4 – 0,65	0,7 – 0,95	1 – 1,15	1,2 – 1,45	1,5 – 1,95	2 – 2,45	2,5 – 3
低炭素鋼 < 800 N/mm ²	SS400 SM400A/B/C SUM22	V _c [m/min]	90	90	90	90	90	90	90	90
		f [mm/U]	0,010	0,020	0,040	0,050	0,070	0,090	0,120	0,150
		V _f [mm/min]	500	1000	1350	1300	1480	1480	1500	1530
		n [1/min]	min. 50000	min. 50000	33700	26000	21200	16400	12500	10200
炭素鋼 < 1200 N/mm ²	S35C S45C S55C	V _c [m/min]	70	70	70	70	70	70	70	70
		f [mm/U]	0,010	0,020	0,040	0,050	0,070	0,090	0,120	0,150
		V _f [mm/min]	500	810	1050	1020	1160	1140	1160	1200
		n [1/min]	min. 50000	40500	26200	20300	16500	12700	9700	8000
合金鋼 < 1600 N/mm ²	SCM440 SCr430	V _c [m/min]	50	50	50	50	50	50	50	50
		f [mm/U]	0,007	0,020	0,035	0,040	0,055	0,070	0,090	0,110
		V _f [mm/min]	350	580	650	580	650	640	620	630
		n [1/min]	min. 50000	28900	18700	14500	11800	9100	6900	5700
焼入れ鋼 < 55 HRC		V _c [m/min]	35	35	35	35	35	35	35	35
		f [mm/U]	0,005	0,010	0,015	0,020	0,025	0,035	0,045	0,055
		V _f [mm/min]	250	200	200	200	210	220	220	220
		n [1/min]	min. 50000	20300	13100	10100	8300	6400	4800	4000
ステンレス鋼 < 800 N/mm ²	SUS420 SUS430	V _c [m/min]	40	40	40	40	40	40	40	40
		f [mm/U]	0,004	0,008	0,012	0,015	0,020	0,025	0,035	0,040
		V _f [mm/min]	200	180	180	170	190	180	190	180
		n [1/min]	min. 50000	23100	15000	11600	9400	7300	5500	4500
ステンレス鋼 > 800 N/mm ²	SUS304 SUS316 (SUS630)	V _c [m/min]	30	30	30	30	30	30	30	30
		f [mm/U]	0,004	0,008	0,012	0,015	0,020	0,025	0,035	0,040
		V _f [mm/min]	190	140	130	130	140	140	150	140
		n [1/min]	47700	17400	11200	8700	7100	5500	4200	3400
鋳鉄	FC200 FC300 FC400	V _c [m/min]	85	85	85	85	85	85	85	85
		f [mm/U]	0,010	0,020	0,040	0,050	0,070	0,090	0,120	0,150
		V _f [mm/min]	500	980	1270	1230	1400	1400	1420	1460
		n [1/min]	min. 50000	49200	31800	24600	20000	15500	11800	9700
ダクタイル 鋳鉄	FCD400 FCD500 FCD600	V _c [m/min]	65	65	65	65	65	65	65	65
		f [mm/U]	0,010	0,020	0,040	0,050	0,070	0,090	0,120	0,150
		V _f [mm/min]	500	750	970	940	1070	1060	1080	1110
		n [1/min]	min. 50000	37600	24300	18800	15300	11800	9000	7400
チタン	Ti-6Al-4V	V _c [m/min]	35	35	35	35	35	35	35	35
		f [mm/U]	0,004	0,008	0,012	0,015	0,020	0,025	0,035	0,040
		V _f [mm/min]	200	160	160	150	170	160	170	160
		n [1/min]	min. 50000	20300	13100	10100	8300	6400	4800	4000