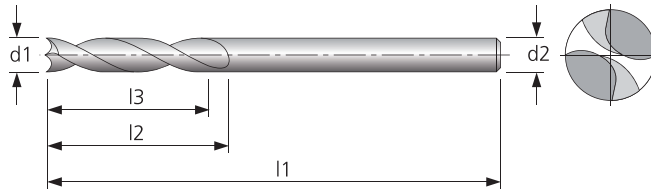


**HAM 30-1320**  
(HAM 342)

超硬ツイストドリル

VHM Z 2 30° rechts DIN 6539  
Typ N HA



被削材	アルミ 押出材	アルミ 鋳物	低碳素鋼 < 800 N/mm <sup>2</sup>	炭素鋼 < 1200 N/mm <sup>2</sup>	合金鋼 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	焼入れ鋼			ステンレス鋼		鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	インコネル ハステロイ	チタン	銅合金	グラファイト 複合材	切削油			
						< 55 HRC	< 60 HRC	< 66 HRC	< 800 N/mm <sup>2</sup>	> 800 N/mm <sup>2</sup>							ML	MAX	ドライ	AIR
(例)		AC3A AC4A AC4B	SS400 SM400A/B/C SUM22	S35C S45C S55C	SCM440 SCr430				SUS420 SUS430	SUS304 SUS316	FC200 FC300 FC400	FCD400 FCD500 FCD600	インコネル706	Ti-6Al-4V	C1100		●	●	●	●
30-1320	○	○													○	●	●	●	●	

●最適 ○適合

**HAM 30-1320**

被削材	(例)	Ø mm	3-3,7	4-4,7	5-5,3	5,5-6	6,5-7,5	8-9,5	10-10,5	11-11,5	12-13	14-16
アルミ 押出材		V <sub>c</sub> [m/min]	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
		f [mm/U]	0,180	0,230	0,270	0,350	0,400	0,450	0,500	0,550	0,650	0,650
		V <sub>f</sub> [mm/min]	3280	3240	3240	3710	3640	3200	3050	3030	3190	2730
		n [1/min]	18200	14100	12000	10600	9100	7100	6100	5500	4900	4200
アルミ 鋳物	AC3A AC4A AC4B	V <sub>c</sub> [m/min]	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
		f [mm/U]	0,120	0,150	0,180	0,230	0,250	0,300	0,350	0,400	0,450	0,450
		V <sub>f</sub> [mm/min]	1630	1590	1620	1840	1700	1590	1580	1680	1670	1440
		n [1/min]	13600	10600	9000	8000	6800	5300	4500	4200	3700	3200
銅合金	C1100	V <sub>c</sub> [m/min]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		f [mm/U]	0,080	0,100	0,120	0,150	0,170	0,200	0,240	0,270	0,300	0,300
		V <sub>f</sub> [mm/min]	730	710	720	800	770	700	720	760	720	630
		n [1/min]	9100	7100	6000	5300	4500	3500	3000	2800	2400	2100
グラファイト 複合材		V <sub>c</sub> [m/min]	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
		f [mm/U]	0,045	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,150	0,150
		V <sub>f</sub> [mm/min]	250	210	220	220	220	190	180	200	230	200
		n [1/min]	5500	4200	3600	3200	2700	2100	1800	1700	1500	1300