

HAM 30-1901 / 1941
(HAM 270 / 271 Nirodrill)

超硬ニロドリル

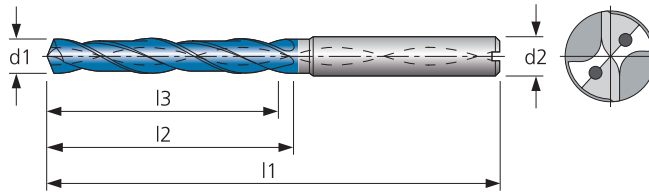
VHM Z2 30° rechts DIN 6537

5 x D 8 x D Werk Norm

Typ Werk 140°

HPC SHRINK FIT

DIN 6535 HAK DIN 6535 HBK DIN 6535 HEK



被削材	アルミ 押出材	アルミ 鋳物	低炭素鋼 < 800 N/mm ²	炭素鋼 < 1200 N/mm ²	合金鋼 < 1600 N/mm ²	焼入れ鋼			ステンレス鋼		鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	インコネル ハステロイ	チタン	銅合金	グラファイト 複合材	切削油			
						< 55 HRC	< 60 HRC	< 66 HRC	< 800 N/mm ²	> 800 N/mm ²							ML	MAX	ドライ	AIR
(例)		AC3A AC4A AC4B	SS400 SM400A/B/C SUM22	S35C S45C S55C	SCM440 SCr430				SUS420 SUS430	SUS304 SUS316	FC200 FC300 FC400	FCD400 FCD500 FCD600	インコネル706	Ti-6Al-4V	C1100		ML	MAX	ドライ	AIR
30-1901	●	○							●	●	○		○	●	○	●	●			
30-1941	●	○							●	●	○		○	●	○	●	●			

●最適 ○適合

HAM 30-1901 / 30-1941

被削材	(例)	Ø mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16	
アルミ 押出材		V _c [m/min]	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
		f [mm/U]	0,120	0,180	0,200	0,250	0,300	0,400	0,500	0,600	0,800	
		V _f [mm/min]	3820	4300	3820	3980	3570	3800	4000	4080	4800	
		n [1/min]	31800	23900	19100	15900	11900	9500	8000	6800	6000	
アルミ 鋳物	AC3A AC4A AC4B	V _c [m/min]	250	250	250	250	250	250	250	250	250	
		f [mm/U]	0,100	0,150	0,180	0,250	0,300	0,350	0,400	0,500	0,600	
		V _f [mm/min]	2650	2990	2860	3330	2970	2800	2640	2850	3000	
		n [1/min]	26500	19900	15900	13300	9900	8000	6600	5700	5000	
ステンレス鋼 < 800 N/mm ²	SUS420 SUS430	V _c [m/min]	70	70	70	70	70	70	70	70	70	
		f [mm/U]	0,040	0,050	0,055	0,060	0,080	0,100	0,120	0,150	0,200	
		V _f [mm/min]	300	280	250	220	220	220	230	240	280	
		n [1/min]	7400	5600	4400	3700	2800	2200	1900	1600	1400	
ステンレス鋼 > 800 N/mm ²	SUS304 SUS316 (SUS630)	V _c [m/min]	45	45	45	45	45	45	45	45	45	
		f [mm/U]	0,025	0,030	0,035	0,040	0,060	0,080	0,100	0,120	0,150	
		V _f [mm/min]	120	110	100	100	110	110	120	120	140	
		n [1/min]	4700	3600	2800	2400	1800	1400	1200	1000	900	
鋳鉄	FC200 FC300 FC400	V _c [m/min]	120	120	120	120	120	120	120	120	120	
		f [mm/U]	0,100	0,150	0,180	0,200	0,250	0,300	0,350	0,420	0,500	
		V _f [mm/min]	1270	1430	1370	1280	1200	1140	1120	1130	1200	
		n [1/min]	12700	9500	7600	6400	4800	3800	3200	2700	2400	
インコネル ハステロイ	インコネル706	V _c [m/min]	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
		f [mm/U]	0,030	0,045	0,050	0,060	0,080	0,090	0,110	0,120	0,150	
		V _f [mm/min]	160	180	160	160	160	140	140	130	150	
		n [1/min]	5300	4000	3200	2700	2000	1600	1300	1100	1000	
チタン	Ti-6Al-4V	V _c [m/min]	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
		f [mm/U]	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	
		V _f [mm/min]	160	160	160	160	140	130	130	130	140	
		n [1/min]	5300	4000	3200	2650	2000	1600	1300	1100	1000	
銅合金	C1100	V _c [m/min]	150	150	150	150	150	150	150	150	150	
		f [mm/U]	0,080	0,100	0,120	0,150	0,180	0,220	0,260	0,300	0,400	
		V _f [mm/min]	1250	1190	1150	1200	1080	1060	1040	1020	1200	
		n [1/min]	16000	11900	9500	8000	6000	4800	4000	3400	3000	
グラファイト 複合材		V _c [m/min]	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
		f [mm/U]	0,050	0,060	0,070	0,080	0,100	0,120	0,150	0,180	0,200	
		V _f [mm/min]	270	240	230	220	200	190	200	200	200	
		n [1/min]	5300	4000	3200	2700	2000	1600	1300	1100	1000	

HAM 30-1941

御注意ください

V_c = 100 %

f = 85 %