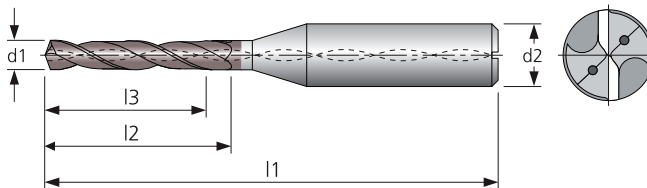
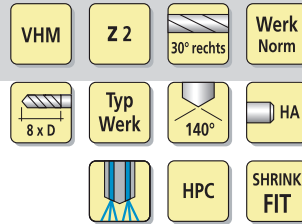


HAM 30-2221



超硬深穴ドリル 8 x D



被削材	アルミ 押出材	アルミ 鋳物	低炭素鋼 < 800 N/mm ²	炭素鋼 < 1200 N/mm ²	合金鋼 < 1600 N/mm ²	焼入れ鋼			ステンレス鋼		鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	インコネル ハステロイ	チタン	銅合金	グラファイト 複合材	切削油			
						< 55 HRC	< 60 HRC	< 66 HRC	< 800 N/mm ²	> 800 N/mm ²							MQL	MAX	ドライ	AIR
(例)		AC3A AC4A AC4B	S5400 SM400A/B/C SUM22	S35C S45C S55C	SCM440 SCr430				SUS420 SUS430	SUS304 SUS316	FC200 FC300 FC400	FCD400 FCD500 FCD600	インコネル706	Ti-6Al-4V	C1100		●	●		
30-2221			●	●	○				●	○	●	●	○	○			●	●		

●最適 ○適合

被削材	(例)	φ	1 - 1,2	1,25 - 1,45	1,5 - 1,7	1,75 - 1,95	2 - 2,2	2,25 - 2,45	2,5 - 2,7	2,75 - 3
低炭素鋼 < 800 N/mm ²	S5400 SM400A/B/C SUM22	V _c [m/min]	100	100	100	100	100	100	100	100
		f [mm/U]	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,120	0,140	0,160
		v _f [mm/min]	1450	1420	1590	1720	1820	1620	1710	1760
		n [1/min]	28900	23600	19900	17200	15200	13500	12200	11000
炭素鋼 < 1200 N/mm ²	S35C S45C S55C	V _c [m/min]	70	70	70	70	70	70	70	70
		f [mm/U]	0,030	0,040	0,040	0,060	0,080	0,100	0,120	0,140
		v _f [mm/min]	610	660	560	720	850	950	1030	1080
		n [1/min]	20300	16500	13900	12000	10600	9500	8600	7700
合金鋼 < 1600 N/mm ²	SCM440 SCr430	V _c [m/min]	55	55	55	55	55	55	55	55
		f [mm/U]	0,030	0,060	0,060	0,080	0,080	0,100	0,100	0,120
		v _f [mm/min]	480	780	650	760	660	740	670	720
		n [1/min]	15900	13000	10900	9500	8300	7400	6700	6000
ステンレス鋼 < 800 N/mm ²	SUS420 SUS430	ステンレス鋼にお使いの場合は、当社迄お問い合わせください。								
	SUS304 SUS316 (SUS630)									
鋳鉄	FC200 FC300 FC400	V _c [m/min]	100	100	100	100	100	100	100	100
		f [mm/U]	0,060	0,080	0,100	0,120	0,150	0,018	0,200	0,250
		v _f [mm/min]	1730	1890	1990	2060	2280	240	2440	2750
		n [1/min]	28900	23600	19900	17200	15200	13500	12200	11000
ダクタイル 鋳鉄	FCD400 FCD500 FCD600	V _c [m/min]	60	60	60	60	60	60	60	60
		f [mm/U]	0,060	0,080	0,100	0,120	0,150	0,180	0,200	0,250
		v _f [mm/min]	1040	1130	1190	1240	1370	1460	1460	1650
		n [1/min]	17400	14100	11900	10300	9100	8100	7300	6600
インコネル ハステロイ	インコネル706	V _c [m/min]	40	40	40	40	40	40	40	40
		f [mm/U]	0,020	0,020	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120
		v _f [mm/min]	230	190	320	350	370	430	490	530
		n [1/min]	11600	9400	8000	6900	6100	5400	4900	4400
チタン	Ti-6Al-4V	V _c [m/min]	30	30	30	30	30	30	30	30
		f [mm/U]	0,020	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,080	0,100
		v _f [mm/min]	170	210	240	260	270	290	300	330
		n [1/min]	8700	7100	6000	5200	4500	4100	3700	3300