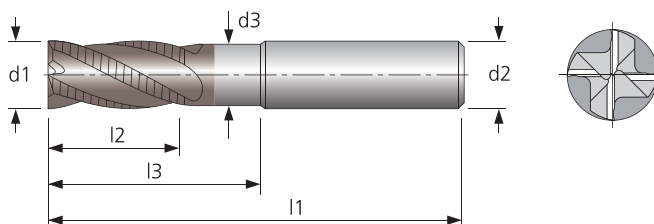


HAM 40-1681
(HAM 403/406)

超硬ラフィングエンドミル

VHM Z 3-6 20° rechts Werk Norm
 Typ HR DIN 6535 HA
 HPC SHRINK FIT
 DIN 6535 HB



被削材	アルミ 押出材			アルミ 鋳物		低炭素鋼 < 800 N/mm²		炭素鋼 < 1200 N/mm²		合金鋼 < 1600 N/mm²		焼入れ鋼			ステンレス鋼		鋳鉄		ダクタイル 鋳鉄	インコネル ハステロイ	チタン	銅合金	セラフィット 複合材	切削油			
	(例)	AC3A AC4A AC4B	SM400A/B/C SUM22	S5400 S45C S55C	S35C S45C S55C	SCM440 SCr430	< 55 HRC	< 60 HRC	< 66 HRC	< 800 N/mm²	> 800 N/mm²	FC200 FC300 FC400	FCD400 FCD500 FCD600	インコネル706	Ti-6Al-4V	C1100	MQL	MAX	ドライ	AIR							
40-1681			●	●	●					○	○	●	●	○			●	●						●	●		

●最適 ○適合

HAM 40-1681

被削材	(例)	Ø mm	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	25	
低炭素鋼 < 800 N/mm²	SS400 SM400A/B/C SUM22	Vc [m/min]	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140
		fz [mm]	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	0,080	0,090	0,100	0,110	0,130	
		Vf [mm/min]	1170	1070	1000	960	920	900	1170	1040	1020	1010	1000	970	1400	
		n [1/min]	11100	8900	7400	6400	5600	5000	4500	3700	3200	2800	2500	2200	1800	
炭素鋼 < 1200 N/mm²	S35C S45C S55C	Vc [m/min]	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
		fz [mm]	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	
		Vf [mm/min]	860	800	770	740	720	690	910	830	760	770	760	760	1080	
		n [1/min]	9500	7600	6400	5500	4800	4200	3800	3200	2700	2400	2100	1900	1500	
合金鋼 < 1600 N/mm²	SCM440 SCr430	Vc [m/min]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		fz [mm]	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	0,080	0,090	0,100	
		Vf [mm/min]	600	580	560	540	540	530	700	650	600	560	580	580	780	
		n [1/min]	8000	6400	5300	4500	4000	3500	3200	2700	2300	2000	1800	1600	1300	
ステンレス鋼 < 800 N/mm²	SUS420 SUS430	Vc [m/min]	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
		fz [mm]	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	0,085	0,095	
		Vf [mm/min]	380	380	380	380	380	380	500	460	430	420	420	440	570	
		n [1/min]	6400	5100	4200	3600	3200	2800	2500	2100	1800	1600	1400	1300	1000	
ステンレス鋼 > 800 N/mm²	SUS304 SUS316 (SUS630)	Vc [m/min]	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	
		fz [mm]	0,020	0,023	0,027	0,030	0,034	0,037	0,040	0,044	0,047	0,054	0,060	0,067	0,080	
		Vf [mm/min]	260	240	230	230	220	210	290	260	240	240	240	240	340	
		n [1/min]	4400	3500	2900	2500	2200	1900	1800	1500	1300	1100	1000	900	700	
鋳鉄	FC200 FC300 FC400	Vc [m/min]	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	
		fz [mm]	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	0,080	0,090	0,100	0,110	0,130	
		Vf [mm/min]	1170	1070	1000	960	920	900	1170	1040	1020	1010	1000	970	1400	
		n [1/min]	11100	8900	7400	6400	5600	5000	4500	3700	3200	2800	2500	2200	1800	
ダクタイル 鋳鉄	FCD400 FCD500 FCD600	Vc [m/min]	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	
		fz [mm]	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	
		Vf [mm/min]	860	800	770	740	720	690	910	830	760	770	760	760	1080	
		n [1/min]	9500	7600	6400	5500	4800	4200	3800	3200	2700	2400	2100	1900	1500	
インコネル ハステロイ	インコネル706	Vc [m/min]	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
		fz [mm]	0,020	0,023	0,026	0,029	0,033	0,036	0,039	0,042	0,046	0,052	0,059	0,065	0,078	
		Vf [mm/min]	240	220	210	200	200	190	250	220	200	210	210	210	280	
		n [1/min]	4000	3200	2700	2300	2000	1800	1600	1300	1100	1000	900	800	600	

	ap	1,5 x D
	ae	0,25 x D
	Vc	x 1
	fz	x 1
	ap	1 x D
	ae	1 x D
	Vc	x 0,8
	fz	x 0,6