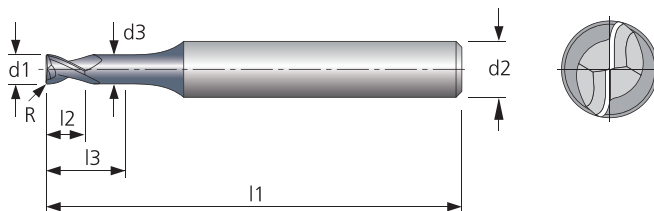


HAM 40-5480

超硬ラジアスエンドミル

W+F VHM Z 2 35° rechts Werk Norm
 Typ W 3D HA DIN 6535 HA
 Eckradius HSC SHRINK FIT



被削材	アルミ押出材		アルミ鋳物		低炭素鋼 < 800 N/mm²		炭素鋼 < 1200 N/mm²		合金鋼 < 1600 N/mm²		焼入れ鋼			ステンレス鋼		鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	インコネルハステロイ	チタン	銅合金	グラファイト複合材	切削油			
	AC3A AC4A AC4B	SS400 SM400A/B/C SUM22	S35C S45C S55C	SCM440 SCr430	< 55 HRC	< 60 HRC	< 66 HRC	< 800 N/mm²	> 800 N/mm²	SUS420 SUS430	SUS304 SUS316												MQL	MAX	ドライ
40-5480																						●	○	●	

●最適 ○適合

HAM 40-5480

被削材	(例)	Ø mm	0,2			0,3			0,4			0,5		
			l3 mm	0,5	1	1,5	1	2	3	2	3	4	3	5
グラファイト複合材		Vc [m/min]	780	625	625	780	625	545	780	625	545	715	585	470
		fz [mm]	0,008	0,007	0,006	0,011	0,008	0,006	0,017	0,014	0,008	0,022	0,018	0,011
		Vf [mm/min]	840	700	560	1120	840	560	1680	1400	840	2240	1820	1120
		n [1/min]	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000

被削材	(例)	Ø mm	0,6			0,8			1					
			l3 mm	3	5	8	4	6	8	10	6	10	14	18
グラファイト複合材		Vc [m/min]	780	625	470	780	625	545	470	715	545	495	430	390
		fz [mm]	0,028	0,024	0,015	0,035	0,031	0,028	0,021	0,042	0,032	0,025	0,018	0,013
		Vf [mm/min]	2800	2380	1540	3500	3080	2800	2100	4200	3220	2520	1820	1260
		n [1/min]	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000

被削材	(例)	Ø mm	1,2					1,5				
			l3 mm	6	10	14	18	24	6	10	14	18
グラファイト複合材		Vc [m/min]	780	625	545	495	430	780	715	625	545	495
		fz [mm]	0,049	0,042	0,031	0,025	0,017	0,056	0,042	0,036	0,031	0,025
		Vf [mm/min]	4900	4200	3080	2520	1680	5600	4200	3640	3080	2520
		n [1/min]	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000

被削材	(例)	Ø mm	2					2,5			
			l3 mm	6	10	14	18	24	30	10	20
グラファイト複合材		Vc [m/min]	780	780	715	625	545	495	780	625	545
		fz [mm]	0,070	0,063	0,056	0,049	0,039	0,028	0,070	0,056	0,039
		Vf [mm/min]	7000	6300	5600	4900	3920	2800	7000	5600	3920
		n [1/min]	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000

被削材	(例)	Ø mm	3					4					
			l3 mm	6	10	14	18	24	30	10	14	18	24
グラファイト複合材		Vc [m/min]	780	780	780	715	625	545	780	780	780	715	625
		fz [mm]	0,084	0,070	0,063	0,056	0,049	0,042	0,084	0,077	0,070	0,063	0,056
		Vf [mm/min]	8400	7000	6300	5600	4900	4200	8400	7700	7000	6300	5570
		n [1/min]	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000

被削材	(例)	Ø mm	5				6				
			l3 mm	10	20	30	40	12	20	30	40
グラファイト複合材		Vc [m/min]	780	780	715	625	780	780	780	715	624
		fz [mm]	0,112	0,098	0,077	0,053	0,126	0,115	0,098	0,078	0,056
		Vf [mm/min]	11130	9740	7010	4230	10430	9510	8110	5940	3710
		n [1/min]	49700	49700	45500	39800	41400	41400	41400	37900	33100

		▽	▽▽	
	< 4 x D	a _p	0,5 x D	0,5 x D
		a _e	0,1 x D	0,05 x D
< 8 x D		a _p	0,5 x D	0,5 x D
		a _e	0,1 x D	0,05 x D
< 12 x D		a _p	0,4 x D	0,4 x D
		a _e	0,1 x D	0,05 x D
> 12 x D		a _p	0,3 x D	0,3 x D
		a _e	0,1 x D	0,05 x D