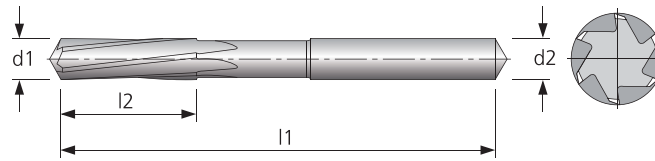


HAM 50-1040
(HAM 510)

超硬チャッキングリーマ

VHM Z 4-6 6°-8°li Werk Norm
Typ Werk H 7 HA



被削材	アルミ 押出材	アルミ 鋳物	低炭素鋼 < 800 N/mm²	炭素鋼 < 1200 N/mm²	合金鋼 < 1600 N/mm²	焼入れ鋼			ステンレス鋼		鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	インコネル ハステロイ	チタン	銅合金	グラファイト 複合材	切削油			
						< 55 HRC	< 60 HRC	< 66 HRC	< 800 N/mm²	> 800 N/mm²							MLQ	MAX	ドライ	AIR
(例)		AC3A AC4A AC4B	SS400 SM400A/B/C SUM22	S35C S45C S55C	SCM440 SCr430				SUS420 SUS430	SUS304 SUS316	FC200 FC300 FC400	FCD400 FCD500 FCD600	インコネル706	Ti-6Al-4V	C1100		MLQ	MAX	ドライ	AIR
50-1040	●	●	●	●	●	●			○	○	●	●	○	●	●		○	●		

●最適 ○適合

HAM 50-1040

被削材	(例)	Ø mm	2	4	6	8	10	12
アルミ 押出材		Vc [m/min]	40	40	40	40	40	40
		f [mm/U]	0,100	0,150	0,150	0,200	0,250	0,300
		Vf [mm/min]	640	480	320	320	330	330
		n [1/min]	6400	3200	2100	1600	1300	1100
アルミ 鋳物	AC3A AC4A AC4B	Vc [m/min]	35	35	35	35	35	35
		f [mm/U]	0,100	0,150	0,150	0,150	0,200	0,250
		Vf [mm/min]	560	420	290	210	220	230
		n [1/min]	5600	2800	1900	1400	1100	900
低炭素鋼 < 800 N/mm²	SS400 SM400A/B/C SUM22	Vc [m/min]	30	30	30	30	30	30
		f [mm/U]	0,080	0,100	0,120	0,160	0,180	0,200
		Vf [mm/min]	380	240	190	190	180	160
		n [1/min]	4800	2400	1600	1200	1000	800
炭素鋼 < 1200 N/mm²	S35C S45C S55C	Vc [m/min]	25	25	25	25	25	25
		f [mm/U]	0,060	0,080	0,100	0,120	0,160	0,180
		Vf [mm/min]	240	160	130	120	130	130
		n [1/min]	4000	2000	1300	1000	800	700
合金鋼 < 1600 N/mm²	SCM440 SCr430	Vc [m/min]	20	20	20	20	20	20
		f [mm/U]	0,040	0,060	0,080	0,100	0,120	0,140
		Vf [mm/min]	130	100	90	80	70	70
		n [1/min]	3200	1600	1100	800	600	500
焼入れ鋼 < 55 HRC		Vc [m/min]	10	10	10	10	10	10
		f [mm/U]	0,020	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100
		Vf [mm/min]	30	30	30	20	20	30
		n [1/min]	1600	800	500	400	300	300
ステンレス鋼 < 800 N/mm²	SUS420 SUS430	Vc [m/min]	15	15	15	15	15	15
		f [mm/U]	0,020	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100
		Vf [mm/min]	50	50	40	40	40	40
		n [1/min]	2400	1200	800	600	500	400
ステンレス鋼 > 800 N/mm²	SUS304 SUS316 (SUS630)	Vc [m/min]	10	10	10	10	10	10
		f [mm/U]	0,020	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100
		Vf [mm/min]	30	30	30	20	20	30
		n [1/min]	1600	800	500	400	300	300
鋳鉄	FC200 FC300 FC400	Vc [m/min]	30	30	30	30	30	30
		f [mm/U]	0,060	0,080	0,100	0,120	0,160	0,180
		Vf [mm/min]	290	190	160	140	160	140
		n [1/min]	4800	2400	1600	1200	1000	800
ダクタイル 鋳鉄	FCD400 FCD500 FCD600	Vc [m/min]	25	25	25	25	25	25
		f [mm/U]	0,040	0,060	0,080	0,100	0,120	0,140
		Vf [mm/min]	160	120	100	100	100	100
		n [1/min]	4000	2000	1300	1000	800	700
インコネル ハステロイ	インコネル706	Vc [m/min]	10	10	10	10	10	10
		f [mm/U]	0,020	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100
		Vf [mm/min]	30	30	30	20	20	30
		n [1/min]	1600	800	500	400	300	300
チタン	Ti-6Al-4V	Vc [m/min]	10	10	10	10	10	10
		f [mm/U]	0,020	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100
		Vf [mm/min]	30	30	30	20	20	30
		n [1/min]	1600	800	500	400	300	300
銅合金	C1100	Vc [m/min]	40	40	40	40	40	40
		f [mm/U]	0,100	0,120	0,160	0,180	0,220	0,250
		Vf [mm/min]	640	380	340	290	290	280
		n [1/min]	6400	3200	2100	1600	1300	1100